

# 机架式锂电池



## 产品特点

- **长循环寿命**：相对于铅酸电池，超20倍的循环寿命，超5倍的浮充寿命，减少业主重复投资与成本
- **重量轻**：重量为铅酸电池的40%；易于安装。
- **高能量密度**：相对于铅酸电池，容纳2倍的能量，更高的放电倍率；同时能量保持率高。
- **温度范围广**：-20°C-60°C
- **安全性超强**：磷酸铁锂化学组成能减少由过充或短路所引起的爆炸、起火。

产品型号		48V50Ah	48V100Ah	48V150Ah	48V200Ah
电气特性	标称电压	48V			
	标称容量	50Ah(C5,25°C)	100Ah(C5,25°C)	150Ah(C5,25°C)	200Ah(C5,25°C)
	能量	2400Wh	4800Wh	7200Wh	9600Wh
	循环次数	≤2500次@0.2C100%DOD			
	自放电率	<3%			
	充电效率	100%@0.2C			
	放电效率	96-99%@1C			
标准充电	充电电压	54.8±0.2V			
	充电模式	0.2C充到54.8V,然后充电电流调整为0.02C			
	充电电流	20A			
	最大充电电流	50A	30A		
	充电关断电压	55.5V±0.2V			
标准放电	持续电流	50A	100A		
	最大脉冲电流	100A(<3S)	150A(<3S)		
	放电关断电压	37.5V			
环境	充电温度	0-45°C@60±25%相对温度			
	放电温度	-20°C-60°C@60±25%相对温度			
	储存温度	0-40°C@60±25%相对温度			
机械参数	电芯组装方式	3.2V50AH-15S1P	3.2V50AH-15S2P	3.2V50AH-15S3P	3.2V50AH-15S4P
	壳体	3U	4U	6U	6U
	尺寸mm(宽*深*高)	482*350*132	482*430*177	482*430*270	482*430*270
	重量(Kg)	20.5	38	53	77
	接线端	50A接线端		100A接线端	
	协议(选配)	RS485		RS485/CAN	
	BMS	15S100A			

\* 产品规格有所变更时，恕不另行通知，敬请谅解。